

บริษัท อัมรินทร์เซรามิกส์คอร์ปอเรชั่น จำกัด
27/1 Moo 3 Tambon Lampoo, Bang-Bua Thong
Nontaburi 11110

Tel: 0-2961-7224-5, Fax 0-2961-7267
Email : info@amarinceramics.com

Product Information

DG-480 Alumina Matt Glaze

ข้อมูลทั่วไปและการแนะนำการใช้งาน

อุณหภูมิการเผา 1200-1240°C

ความละเอียด 95 % ผ่าน 325 เมช

การเตรียมน้ำเคลือบ

เตรียมเคลือบได้โดยผสมผงเคลือบลงในน้ำแล้วใช้พายคนหรือปั่นด้วยเครื่องผสมรอบช้าเพียงเล็กน้อย ก็จะสามารถกระจายผงเคลือบในน้ำได้ หรือบดด้วยหม้อบดใช้เวลาประมาณ 30 นาที อัตราส่วนระหว่างผงเคลือบกับน้ำ 10:6-7 โดยน้ำหนัก หรือปรับความหนาแน่นประมาณ 1.4-1.6 แล้วแต่ความต้องการของผู้ใช้งาน ควรเติมไบเดอร์ CM -138 ประมาณ 0.3% ของผงเคลือบเพื่อให้เคลือบไม่ตกตะกอนและคนได้ง่ายและให้เคลือบเกาะติดกับบิสกิตได้ดี หรือเติมกาวผสมเคลือบ CMC 10000 ในกรณีที่ชุบเคลือบแล้วเคลือบไม่เกาะติดกับบิสกิต สามารถใส่สีสเดนลงในเคลือบ 5-10% โดยน้ำหนักต่อผงเคลือบ ขึ้นอยู่กับความเข้มของสีที่ต้องการ หรือความเข้มของสีสเดนแต่ละเฉดสี

กรณีที่ต้องการบดเคลือบกับสี ฟุ้งระวังการบดเคลือบนานเกินไป ซึ่งทำให้เกิดปัญหาเคลือบถลอกได้ระหว่างการชุบเคลือบหรือหลังเผาแล้ว

การใช้งานเคลือบ

สามารถใช้ได้ทั้งงานชุบเคลือบ พ่นเคลือบ ระบายเคลือบ โดยควบคุมความหนาของเคลือบก่อนเผาประมาณ 1-1.5 มิลลิเมตร หรือแล้วแต่การออกแบบผลิตภัณฑ์

การเผาเคลือบ

ชิ้นงานที่ชุบเคลือบแล้วควรจะแห้งก่อนที่จะนำมาเผา การเผาเริ่มต้นช่วงอุณหภูมิห้องถึงประมาณ 250 °C ควรจะขึ้นอุณหภูมิอย่างช้าๆเพื่อให้ น้ำในองค์ประกอบของเคลือบระเหยออกก่อน จากนั้นสามารถเร่งอุณหภูมิขึ้นได้ โดยทั่วไปอยู่ระหว่าง 120-150 °C/ชั่วโมง และเผาแช่ในช่วงอุณหภูมิสุดท้ายประมาณครึ่งชั่วโมง

ข้อควรพึงระวัง

องค์ประกอบของเคลือบเซรามิค ส่วนใหญ่ประกอบด้วย ซิลิกา อลูมินา เฟลสปาร์ และเคมีภัณฑ์อื่นๆผสมอยู่ ควรพึงระวังไว้ดังนี้ หลีกเลี่ยงการทำให้เกิดฝุ่น ควรใช้หน้ากากป้องกันระหว่างการพ่นเคลือบ ล้างมือทุกครั้งหลังทำงานแล้ว

สำหรับเคลือบพื้นฐาน DG-480 นี้ ผู้ใช้งานยังสามารถที่จะพัฒนาใช้งานกับสีสเดนได้