

บริษัท อัมรินทร์เซรามิกส์คอร์ปอเรชั่น จำกัด
27/1 Moo 3 Tambon Lampoo, Bang-Bua Thong
Nontaburi 11110

Tel: 0-2961-7224-5, Fax 0-2961-7267
Email : info@amarinceramics.com
Website : www.amarinceramics.com

เคลือบภูเขาไฟ (Volcanic Glaze)

เคลือบภูเขาไฟ เป็นเคลือบที่เกิดจากคำหนี่ที่เป็น Volcanic Hole หรือรูระเบิด ซึ่งเกิดจากฟองอากาศขณะเผาเคลือบ หรือเกิดจากการเดือดของเคลือบ เมื่อฟองอากาศหลุดออกมาจากเคลือบที่หลอมจะทำให้เคลือบมีผิวขรุขระ ผิวของเคลือบเมื่อเย็นตัวลงมีลักษณะคล้ายผิวของหินภูเขาไฟ ซึ่งมีรูพรุน และผิวเคลือบมีลักษณะที่ขรุขระ จึงเป็นเคลือบที่มีลักษณะพิเศษและมีเสน่ห์งดงามเฉพาะตัว

ขั้นตอนการเคลือบผลิตภัณฑ์

สัดส่วนเคลือบต่อน้ำแนะนำ 10:8 โดยอาจเติม CMC หรือ โซเดียม 0.3-0.5% เพื่อปรับการไหลตัวของเคลือบ หากใช้ความหนาแน่นของเคลือบเป็นมาตรฐานการชุบเคลือบควรอยู่ที่ 1.45-1.50 g/cc ไม่แนะนำสำหรับงานสเปรย์ ห้ามทำการบดเคลือบ!!! เพราะจะทำให้เอฟเฟกต์ที่เกิดขึ้นหลังเผาไม่เป็นที่น่าพอใจ

เคลือบภูเขาไฟ มีการไหลตัวมากและเกิดการเดือดเพราะฟองอากาศขณะเผาในอุณหภูมิสูง จึงต้องระวังการไหลของเคลือบไปติดแผ่นรองเตา วิธีการป้องกันการไหลติดของน้ำยาเคลือบ ควรชุบเคลือบให้บางเล็กน้อยในบริเวณใกล้ฐานของผลิตภัณฑ์โดยเว้นระยะให้เคลือบสูงจากฐานขึ้นมาน้อย 1 นิ้ว (หรืออาจใช้เคลือบที่ไม่ไหลตัวชนิดอื่นกันไว้ที่ด้านล่างแทน) อีกวิธีคือทำขาตั้งผลิตภัณฑ์ (Setter) กันเคลือบไหลคล้ายขาถ้วยรองคู่กับขาถ้วยที่ขอบวงและติดกันผลิตภัณฑ์

ช่วงอุณหภูมิการเผา 1,200 °C-1,250 °C สามารถเผาพร้อมกับเคลือบชนิดอื่นได้ แต่ควรวางผลิตภัณฑ์ห่างจากกันประมาณ 2 นิ้ว โดยรอบทุกชิ้นงาน

รายละเอียดสินค้า

EG-8000 Snow Glaze

EG-8100 Misty Blue Glaze

EG-8400 Crater Green Glaze

EG-8800 Volcanic Glaze

