

บริษัท อัมรินทร์เซรามิกส์คอร์ปอเรชั่น จำกัด
27/1 Moo 3 Tambon Lampoo, Bang-Bua Thong
Nontaburi 11110

Tel: 0-2961-7224-5, Fax 0-2961-7267
Email : info@amarinceramics.com

Product Information

DG-465 Clear Glaze

ข้อมูลทั่วไปและการแนะนำการใช้งาน

อุณหภูมิการเผา 1180-1230°C

ความละเอียด 95% ผ่าน 325 เมช

การเตรียมน้ำเคลือบ

เตรียมเคลือบได้โดยผสมผงเคลือบลงในน้ำแล้วใช้พายคนหรือปั่นด้วยเครื่องผสมรอบช้าเพียงเล็กน้อย ก็จะสามารถกระจายผงเคลือบในน้ำได้ หรือบดด้วยหม้อบดใช้เวลาประมาณ 30 นาที อัตราส่วนระหว่างผงเคลือบกับน้ำ 10:7-8 โดยน้ำหนัก หรือปรับความหนาแน่นประมาณ 1.40-1.6 แล้วแต่ความต้องการของผู้ใช้งาน ควรเติมไบเดอร์ CM -138 ประมาณ 0.3% ของผงเคลือบเพื่อให้เคลือบไม่ตกตะกอนและคนได้ง่ายและให้เคลือบเกาะติดกับบิสกิตได้ดี หรือเติมกาวผสมเคลือบ CMC 10000 ในกรณีที่ชุบเคลือบแล้วเคลือบไม่เกาะติดกับบิสกิต สามารถใส่สีสแตนลงในเคลือบ 5-10% โดยน้ำหนักต่อผงเคลือบ ขึ้นอยู่กับความเข้มของสีที่ต้องการ หรือความเข้มของสีสแตนแต่ละเฉดสี

การใช้งานเคลือบ

สามารถใช้ได้ทั้งงานชุบเคลือบ พ่นเคลือบ ระบายเคลือบ โดยควบคุมความหนาของเคลือบก่อนเผาประมาณ 1 มิลลิลิตร หรือแล้วแต่การออกแบบผลิตภัณฑ์

การเผาเคลือบ

ชิ้นงานที่ชุบเคลือบแล้วควรจะแห้งก่อนที่จะนำมาเผา การเผาเริ่มต้นช่วงอุณหภูมิห้องถึงประมาณ 250 °C ควรจะขึ้นอุณหภูมิอย่างช้าๆเพื่อให้น้ำในองค์ประกอบของเคลือบระเหยออกก่อน จากนั้นสามารถเร่งอุณหภูมิขึ้นได้ โดยทั่วไปอยู่ระหว่าง 120-150 °C/ชั่วโมง และเผาแช่ในช่วงอุณหภูมิสุดท้ายประมาณครึ่งชั่วโมง

ข้อควรพึงระวัง

องค์ประกอบของเคลือบเซรามิค ส่วนใหญ่ประกอบด้วย ซิลิกา อลูมินา เฟลสปาร์ และเคมีภัณฑ์อื่นๆผสมอยู่ ควรพึงระวังไว้ดังนี้ หลีกเลี่ยงการทำให้เกิดฝุ่น ควรใช้หน้ากากป้องกันระหว่างการพ่นเคลือบ ล้างมือทุกครั้งหลังทำงานแล้ว