

บริษัท อัมรินทร์เซรามิกส์คอร์ปอเรชั่น จำกัด
27/1 Moo 3 Tambon Lampoo, Bang-Bua Thong
Nontaburi 11110

Tel: 0-2961-7224-5, Fax 0-2961-7267
Email : info@amarinceramics.com
Website : www.amarinceramics.com

เคลือบภูเขาไฟ (Volcanic Glaze)

เคลือบภูเขาไฟ เป็นเคลือบที่เกิดจากคำหนี่ที่เป็น Volcanic Hole หรือรูระเบิด ซึ่งเกิดจากฟองอากาศขณะเผาเคลือบ หรือเกิดจากการเดือดของเคลือบ เมื่อฟองอากาศหลุดออกมาจากเคลือบที่หลอมจะทำให้เคลือบมีผิวขรุขระ ผิวของเคลือบเมื่อเย็นตัวลงมีลักษณะคล้ายผิวของหินภูเขาไฟ ซึ่งมีรูพรุน และผิวเคลือบมีลักษณะที่ขรุขระ จึงเป็นเคลือบที่มีลักษณะพิเศษและมีเสน่ห์ทั้งงดงามเฉพาะตัว

ขั้นตอนการเคลือบผลิตภัณฑ์

สัดส่วนเคลือบต่อน้ำแนะนำ 10:8 โดยอาจเติม CMC หรือ โซเดียม 0.3-0.5% เพื่อปรับการไหลตัวของเคลือบ หากใช้ความหนาแน่นของเคลือบเป็นมาตรฐาน การเคลือบโดยใช้การสเปรย์จะใช้ความหนาแน่นอยู่ในช่วง 1.55-1.60 g/cc และถ้าเป็นการชุบเคลือบจะอยู่ที่ 1.45-1.50 g/cc

เคลือบภูเขาไฟ มีการไหลตัวมากและเกิดการเดือดเพราะฟองอากาศขณะเผาในอุณหภูมิสูง จึงต้องระวังการไหลของเคลือบไปติดแผ่นรองเตา วิธีการป้องกันการไหลติดของน้ำยาเคลือบ ควรชุบหรือพ่นน้ำยาเคลือบให้บางเล็กน้อยในบริเวณใกล้ฐานของผลิตภัณฑ์โดยเว้นระยะให้เคลือบสูงจากฐานขึ้นมาน้อย 1 นิ้ว (หรืออาจใช้เคลือบที่ไม่ไหลตัวชนิดอื่นกันไว้ที่ด้านล่างแทน) แต่บริเวณอื่นให้มีความหนา 1.5 มม. โดยตลอด อีกวิธีคือทำขาตั้งผลิตภัณฑ์ (Setter) กันเคลือบไหลคล้ายขาถ้วยรองคู่กับข้าว ทาอุณหภูมิที่ขอบวงและติดกันผลิตภัณฑ์

ช่วงอุณหภูมิการเผา 1,200 °C-1,250 °C สามารถเผาพร้อมกับเคลือบชนิดอื่นได้ แต่ควรวางผลิตภัณฑ์ห่างจากกันประมาณ 2 นิ้ว โดยรอบทุกชิ้นงาน

รายละเอียดสินค้า

EG-8100 Misty Blue Glaze

EG-8400 Crater Green Glaze

EG-8800 Volcanic Glaze

